

HACCP

PENDEKATAN MUTAKHIR PENJAMINAN MUTU PANGAN

KULIAH PRINSIP SANITASI PANGAN
PROGRAM S1 TEKNOLOGI PANGAN

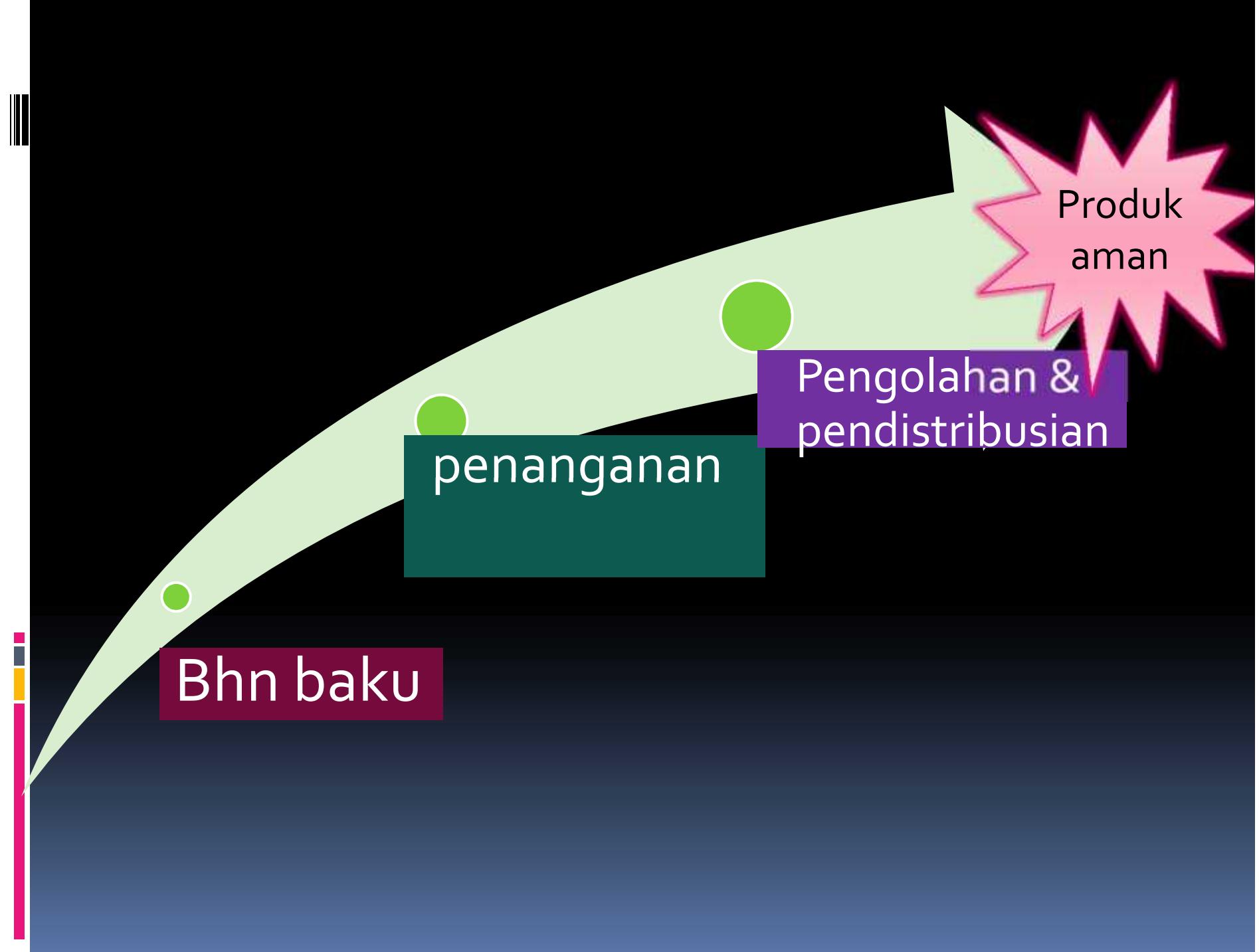
kimia

Fisik

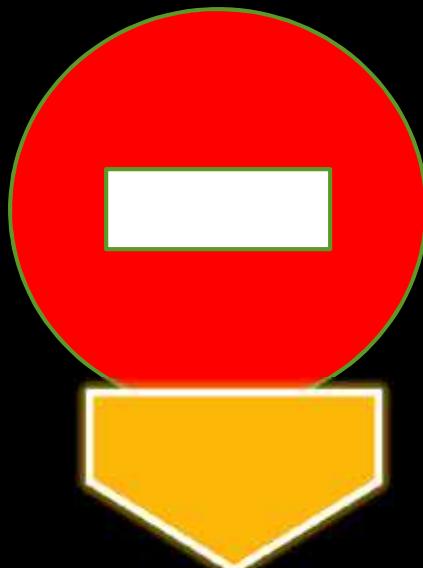
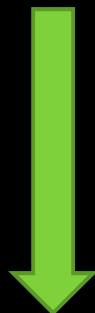
biologi

SISTEM HACCP

MINIMUM
RISK



Keracunan



Recall procedure

Kelalaian

Ketidaktahuan

Ketidaktahuan dan
kelalaian

GMP dan
Pengujian

HACCP



Criteria For Foods National advisory Committee on Microbiological

- Anjurkan sistem HACCP sebagai pendekatnefektif dan rasional → jamin keamanan pangan
- Pengujian mikrobiologi → kurang efektif untuk pantau titik kritis (CCP)
- Hasil baik: uji kimia, fisik & visual
- Mutu mikrobiologi: buktikan sistem HACCP berhasil

HACCP

(Hazard Analysis Critical Control Point)

Sistem jaminan mutu → kesadaran bahwa hazard dapat timbul pada berbagai titik / tahap produksi ttt → dapat dikendalikan → kontrol bahaya

Antisipasi &
identifikasi titik
pengawasan

Tindakan
pencegahan

-
- ```
graph TD; I[• Proses produksi: awal → akhir] --> II[• Bahaya yang mungkin timbul]; II --> III[• Cara pengendalian
• monitoring]; III --> I; D[Ditulis dan dilakukan]
```
- Proses produksi: awal → akhir

- II
- Bahaya yang mungkin timbul

- III
- Cara pengendalian
  - monitoring

Ditulis dan dilakukan

# Pendekatan HACCP

Food Safety

- Aspek dlm proses produksi → timbulkan bahaya
- Biologi, kimia dan fisik

Wholesomeness

- Kontaminasi produk / fasilitas sanitasi dan hygiene

Economic Froud

Penyelewengkan → kerugian konsumen

# PRINSIP HACCP



- Identifikasi bahaya: dari hulu → hilir
- Tindakan pencegahan → pengendalian



- Tentukan titik/tahap prosedur operasional → hilangkan /kurangi bahaya
- CCP → setiap tahapan



- Menetapkan batas kritis yang harus dicapai
- Jamin CCP dlm kendali

4

- Menetapkan sistem pemantauan/pengendalian (monitoring dari CCP
- Dengan pengujian / pengamatan

5

- Menetapkan tindakan perbaikan
- Jk pemantauan → CCP tdk terkendali

6

- Menetapkan prosedur verifikasi
- Pengujian tambahan & prosedur penyesuaian → yakinkan bahwa HACCP berjalan efektif

7

- Dokumentasi: semua prosedur dan pencatatan

# HACCP → MENGAPA?

1. Tujuan managemen industri pangan → kemanan pangan

2. Keamanan pangan → syarat pokok bagi konsumen

3. Kasus-kasus keracunan pangan

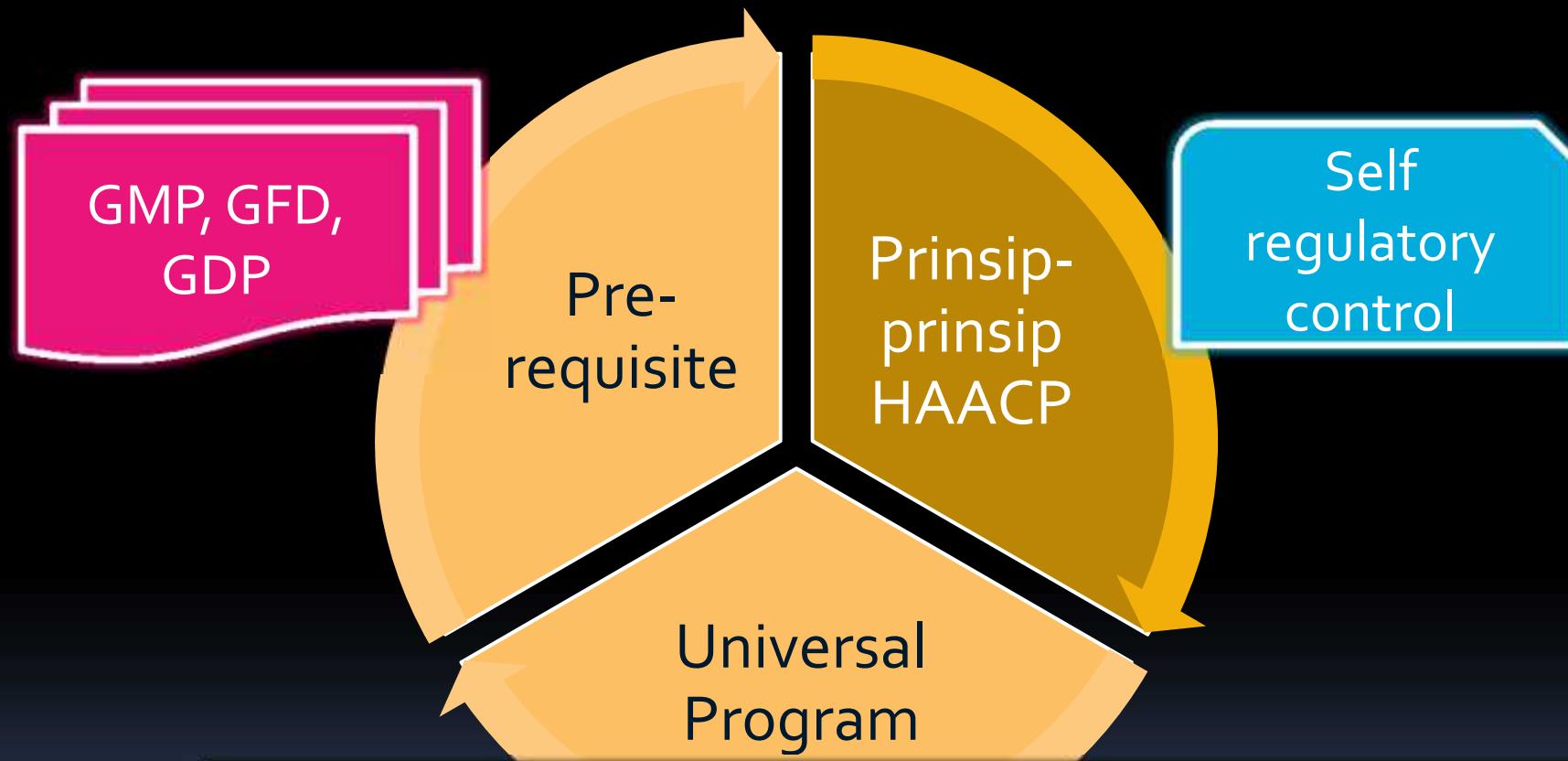
4. Terbatasnya jaminan sistem inspeksi produk akhir

5. HACCP: standar internasional & syarat wajib bg pemerintah

6. HACCP : sistem → efisiensi manajemen keamanan pangan

7. Kebutuhan akan sistem pangan yang efektif

# SISTEM KEAMANAN PANGAN



Kebijakan mutu, organisasi, mampu telusur pengangan keluhan, pengendalian pemasok, pelatihan & amandemen

# KELEMAHAN HACCP

Jika penerapan tidak benar → tdk efektif

Menuntut food safety → integrasi dengan sistem manajemen mutu lain

Lingkup sempit → keamanan pangan